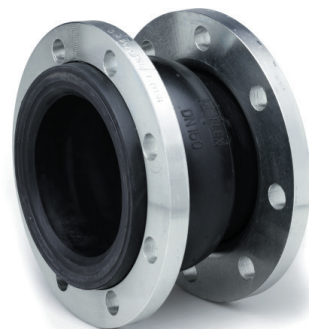


Антивибрационный компенсатор фланцевый



1. Назначение и область применения

Антивибрационный компенсатор предназначен для снижения вибрации и шума, возникающих в трубопроводах вследствие работы насосов или другого оборудования, также компенсирует температурные смещения трубопроводов. Применяется в различных областях, где в качестве рабочей среды используется вода или антифризы: питьевое водоснабжение, оборотное водоснабжение, водяное пожаротушение, теплоснабжение, холодоснабжение.

2. Гарантия производителя

- Гарантийный срок: 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с момента приобретения.
- Срок службы: 5 лет.

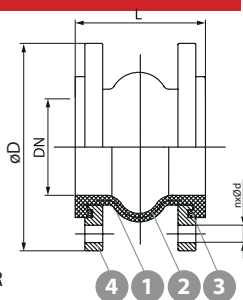
3. Общие данные

- Номинальный диаметр: DN 32 – DN 600.
- Номинальное давление: PN 10 / PN 16.
- Температура рабочей среды: -10° C ... +75 °C; кратковременно: -10 °C ... +100 °C (при давлении 0).
- Присоединение: фланцевое.
- Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015. Для монтажа необходимо использовать только воротниковые фланцы по ГОСТ 33259-2015.
- Климатическое исполнение: «УХЛ4» по ГОСТ 15150-69 (+1 °C...+35 °C).
- Испытания по ГОСТ 33257-2015, испытательная среда – вода:
 - прочность и плотность корпуса, герметичность относительно окружающей среды 1,5xPN.
- ТУ 25.39.00-009-48288571-2022

4. Спецификация материалов

№	Деталь	Материал
1	Гибкая вставка	EPDM
2	Корд	Нейлон
3	Обод	Сталь
4	Фланец	Оцинкованная сталь

* Возможно исполнение с уплотнением NBR



5. Технические характеристики

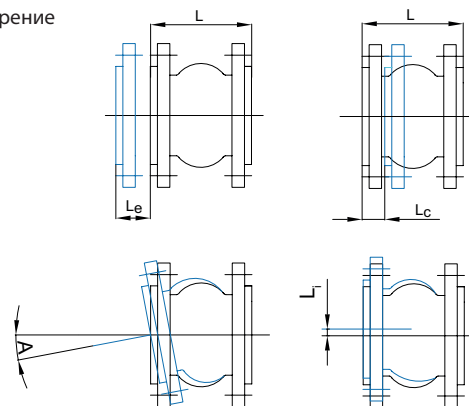
DN	PN	ØD, мм	n×ød, ШТ×мм	L, мм	L _с , мм	L _е , мм	L _г , мм	A°	Мас- са, кг	Артикул
32	10/16	140	4×18	95	8	4	8	15	3	EJF3216
40	10/16	150	4×18	95	8	4	8	15	3,7	EJF4016
50	10/16	165	4×18	105	8	5	8	15	6,25	EJF5016
65	10/16	185	4×18	115	12	6	10	15	5,4	EJF6516
80	10/16	200	8×18	130	12	6	10	15	6,3	EJF8016
100	10/16	220	8×18	135	18	10	12	15	7,1	EJF10016
125	10/16	250	8×18	170	18	10	12	15	9,6	EJF12516
150	10/16	285	8×22	180	18	10	12	15	13	EJF15016
200	10	340	8×23	205	25	14	22	15	17,5	EJF20010
	12×22		EJF20016							
250	10	395	12×23	240	25	14	22	15	17,6	EJF25010
	16	405	12×26						23	EJF25016
300	10	445	12×23	260	25	14	22	15	23	EJF30010
	16	460	12×26						32	EJF30016
350	10	505	16×23	265	25	16	22	15	28	EJF35010
	16	520	16×26						42	EJF35016
400	10	565	16×26	265	25	16	22	15	47	EJF40010
	16	580	16×30						50	EJF40016
450	10	615	20×26	265	25	16	22	15	49	EJF45010
	16	640	20×30						52	EJF45016
500	10	670	20×26	265	25	16	22	15	61	EJF50010
	16	715	20×33						84	EJF50016
600	10	780	20×30	265	25	16	22	15	69	EJF60010
	16	840	20×36						105	EJF60016

L_с: осевое сжатие

L_е: осевое расширение

L_г: боковой ход

А°: угол сгиба



- Компенсаторы под заказ могут комплектоваться комплектом контрольных стержней для ограничения линейных перемещений.

6. Требования к монтажу компенсаторов

При монтаже компенсаторов необходимо выполнять общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS (стр. 143) и требования настоящей инструкции.

Требования перед монтажом

1. Проверьте пригодность антивибрационного компенсатора по своим рабочим характеристикам (рабочее давление, рабочая температура растяжение, сжатие, изгиб и смещение) для работы в заданных среде и условиях.
2. Осевые и угловые смещения не должны превышать значений, указанных в документации.
3. Для монтажа антивибрационного компенсатора необходимо использовать воротниковые фланцы тип 11 согласно ГОСТ 33259-2015.
4. Использование уплотнительных прокладок не требуется.

Требования во время монтажа

1. ДОПУСКАЕТСЯ устанавливать антивибрационный компенсатор в любом пространственном положении.
2. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ:
 - использование компенсатора для устранения несоосности трубопровода;
 - перекручивание резиновой вставки;
 - использовать компенсатор в качестве опорной конструкции. Трубопроводы с обоих концов гибкой вставки должны быть закреплены в неподвижных опорах на расстоянии не более $3 \times DN$, чтобы рабочий диапазон смещений труб не вышел за пределы разрешенного для вставки;
 - одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг;
 - при установке компенсатора на всасывание насоса недопустимо его растяжение;
 - устанавливать антивибрационный компенсатор ближе $1,5 \times DN$ трубопровода от сужающих устройств (при установке до или после насоса необходимо выдерживать $1,5 \times DN$);
 - контакт болтов, гаек или шпилек с резиновой вставкой. Для предотвращения повреждения компенсатора болты фланцевых соединений следует устанавливать головкой со стороны резиновой вставки. Использование шпилек не рекомендуется;
 - окрашивание резиновой вставки компенсатора;
 - повреждение антивибрационного компенсатора острыми краями трубы;
 - проведение сварочных работ в непосредственной близости от антивибрационного компенсатора без его защиты или демонтажа.
 - Не рекомендуется покрывать компенсаторы теплоизоляцией.
3. При отсутствии данных о величине линейных перемещений или, если величина линейных перемещений выше, чем указано в документации, необходимо использовать комплект ограничительных стержней.
4. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не менее $3 \times DN$ трубы от компенсатора (рис. 1)

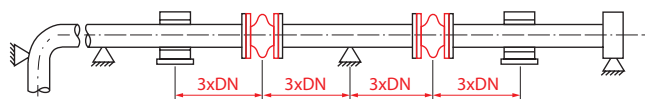


рис. 1

5. Компенсаторы следует устанавливать непосредственно за неподвижной опорой. За компенсатором следует предусмотреть подвижные опоры (рис. 1).
6. При монтаже предварительное сжатие компенсатора не должно превышать 3-5 мм, недопустимо любое растяжение компенсатора.
7. После монтажа компенсатора и вывода системы на рабочие параметры (по температуре и давлению) необходимо убедиться, что растягивающие, сжимающие и иные перемещения не превышают предельных значений, указанных в таблицах (стр. 130 и 131).
8. При монтаже компенсаторов на уже существующий трубопровод расстояние между присоединительными фланцами трубопровода не должно превышать значение длины антивибрационного компенсатора +3 мм.
9. При монтаже компенсаторов необходимо контролировать максимально допустимые моменты затяжки болтов (см. таблицу 1).
10. Необходимо исключить попадание прямых ультрафиолетовых лучей на компенсатор в процессе эксплуатации.

Таблица 1. Моменты затяжек болтов, Нм

DN	1 этап	2 этап	3 этап	
			PN10	PN16
32	От руки	50	80	80
40	От руки	50	80	80
50	От руки	50	80	80
65	От руки	50	80	80
80	От руки	50	80	80
100	От руки	50	100	100
125	От руки	50	100	100
150	От руки	50	100	100
200	От руки	50	100	100
250	От руки	50	100	100
300	От руки	50	110	110
350	От руки	50	130	135
400	От руки	50	140	155
450	От руки	50	145	165
500	От руки	50	145	170
600	От руки	100	210	255

7. Зависимость давления от температуры

Рабочая температура, C°	Максимальное рабочее давление для PN10	Максимальное рабочее давление для PN16
75	10	16
80	8	12,8
85	6	9,6
90	4	6,4
95	2	3,2
100	0	0

8. Эксплуатация и обслуживание антивибрационных компенсаторов

При нормальных условиях антивибрационный компенсатор GROSS не требует специального обслуживания.

Рекомендуем несколько раз в год производить периодические осмотры компенсатора в сроки, установленные графиком согласно нормативным документам. При осмотре необходимо обращать внимание на общее состояние резины компенсатора и отсутствие повреждений на ней. Компенсаторы являются необслуживаемыми изделиями и не требуют проведения технического обслуживания, за исключением проведения периодических

осмотров (один раз в 6 месяцев) на предмет:

- надежной фиксации фланцевого крепежа (резьбового соединения) и герметичности фланцевых (резьбовых) соединений;
- целостности гибкой части;
- отсутствия повреждений и загрязнений;
- отсутствия избыточных деформаций гибкой части компенсатора при работе.

9. Меры безопасности

1. Не превышайте максимальные параметры (давление, температура, перемещения), на которые рассчитан компенсатор.
2. Снимая компенсатор, проводя подтяжку фланцевых соединений, убедитесь, что он не находится под давлением.

10. Условия хранения и транспортировки

Изделия транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Во избежание механических повреждений не допускается бросать изделия.

Во время хранения и транспортировки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость изделия.

Изделия следует хранить в помещениях, защищенных от дождя, снега и пыли.

Условия транспортирования изделия в части воздействия механических факторов – С согласно ГОСТ 23170-78, в части воздействия климатических факторов – 5 (ОЖ4) согласно ГОСТ 15150-69. Условия хранения – 2 (С) согласно ГОСТ 15150-69.

11. Требования охраны окружающей среды

Детали и узлы изделия не выделяют вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения и не представляют опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

По истечении полного назначенного ресурса изделие подлежит утилизации на общепринятых основаниях.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепрода-

жа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими федеральными и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

12. Приемосдаточные испытания. Комплектность поставки

Компенсатор испытан в соответствии с ГОСТ 33257-2015 и признан годным для эксплуатации.

№	Наименование испытания			Результат
1	Визуальный контроль			
2	Прочность и плотность корпуса и герметичность по отношению к внешней среде			
3	Дата изготовления			
DN		PN		Количество:
ОТМЕТКА ОТК				